

## Jakość, którą możecie poczuć i zobaczyć.

PD 230 jest przeznaczona dla ludzi, którzy stoją "bliżej techniki". Aby obsłużyć tą maszynę nie potrzeba kwalifikacji technika.

Dołączona do niej instrukcja obsługi jest wystarczająca i łatwo się z niej nauczyć. To urządzenie pracuje bardzo cicho, jest wystarczająco małe i nie za ciężkie aby po skończonej pracy je odstawić na bok.

Poza tym rozstawienie kłód i ich wysokość są tak wymiarowe, że można wielokrotnie obrabiać dany materiał.

## Precyzyjna tokarka PD 230/E

System pozwalający na rozbudowę. Przeznaczona do obróbki tworzyw sztucznych, stali, miedzi, aluminium. W komplecie z automatycznym posuwem, z układem do wycinania gwintów, z uchwytem tokarskim, trzpieniem i szynami górnymi. Do toczenia poprzecznego i podłużnego, do toczenia stożków i wycinania gwintów. Z proponowanymi dodatkami można również wiercić, frezować i toczyć.

Skrzynia przekładniowa z tablicą poglądową dla odpowiednich materiałów i średnic urządzeń.

Trzpień z 10,5mm przepustem. Uchwyt tokarski MK1.

Przycisk z funkcją włączania i wyłączania.

3-zaciskowy uchwyt tokarski, zacisk 2-68mm.

Górne szyny do toczenia do toczenia stożków i uchwyt stalowy należą do podstawowego wyposażenia.

3 regulowane prędkości, dodatkowa elektroniczna regulacja obrotów umożliwia obrotów trzpienia od 100 do 3.000obr/min.

Włącznik automatycznego posuwu 0,05-0,1mm/godz.

zębrowana podstawa do suportu i konika. Zapewnia pracę bez wahań nawet przy dużym obciążeniu

### Dane techniczne:

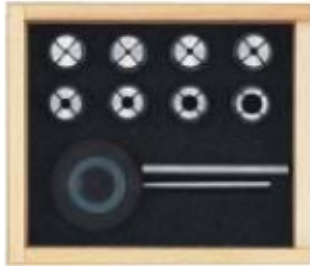
rozstaw kłód 230mm. Wysokość kłód 52mm. Wysokość ponad suport 28mm. Rozstaw prowadnic 60mm. Górny rozstaw prowadnic 45mm. Stojak do noża tokarskiego 8 x 8mm. Trzpień z przepustem 10,5mm i uchwyt boczny dla MK / krótki i 30 mm posuw. Silnik 220-240 Volt. Prawy i lewy bieg. Mocowanie narzędzi poprzez trójściskowy uchwyt wiertarski (szczęki wewnętrzne 2-35mm, szczęki zewnętrzne 24-

68mm). Pokrętko ręczne ze skalą (justowanie od 0). 1 obrót = 1mm posuw = 40podziałka (część podziałki+ 0,025mm). Waga ok. 10kg. Wielkość ok. 530 x 250 x 150mm.

Nr art. PRN 24004



## Wyposażenie do tokarki PD 230 /E (pasuje również do poprzedniej tokarki PD 210)



**Uchwyt zaciskowy z tulejami zaciskowymi**  
Do precyzyjnej obróbki okrągłych części. 8 zacisków (po 1 sztuka 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0 - 8,0 i 10mm). Z dokładnością do 0,02mm, a więc dokładniejszy od uchwytu tokarskiego. Należące do zestawu wyposażenie do zacisków montowane są w miejscu uchwytu tokarskiego. Uchwyt wraz z tulejami zapakowany jest w praktycznym drewnianym pudełku.  
Nr art. PRN 24 042



**Uchwyt czteroszczękowy do kątowno i asymetrycznie formowanych przedmiotów**  
**Ważne:** w przeciwieństwie do uchwytu trójszczękowego, tutaj szczęki przestawiane są pojedynczo. Dzięki temu możliwe jest zaciskanie owalnych, okrągłych, czterokątnych i asymetrycznych przedmiotów. Utwardzone szczęki zwrótne z zasięgiem zaciskania do 80mm.  
Nr art. PRN 24 030

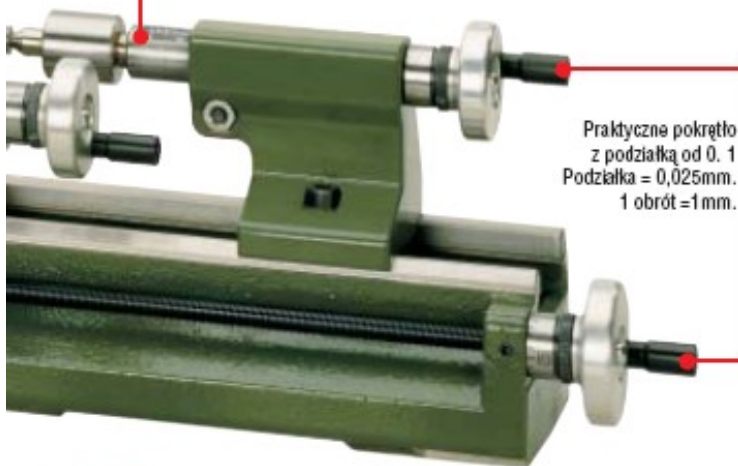


**Podstawa prowadząca do długich elementów**  
(przede wszystkim można ją wykroć) Max o 40mm. Można ją również stosować gdy nie ma możliwości zapięcia elementu w koniku.  
Nr art. PRN 24 080

**Wskazówka:**

*Uchwyt do toczenia długich elementów pasujący również do systemu tokarek PD 230/E - patrz strona 48.*

Obrotowy kiel centrujący z MK 1.



Praktyczne pokrętko z podziałką od 0,1  
Podziałka = 0,025mm.  
1 obrót = 1mm.



**Zestaw do toczenia w kłach. Dla super precyzyjnej dokładności w odchyleniach obrotów.**  
W zestawie 1 tarcza zabierakowa, 2 mocne kły i 1 zbierak.

Nr art. PRN 24 070



**Uchwyt wiertarski przemysłowy**  
Zacisk max 10mm. Z kluczem i MK 1 dla konika  
Nr art. PRN 24 020

Jak wyżej tyle, że z cylindrycznymi zaciskami (10mm) dla zestawu frezarskiego.  
Nr art. PRN 24 110



**Wiertarko-frezarka PF 230. Razem z tokarką PD 230/E tworzą kompletne stanowisko do obróbki.**

W komplecie słupki (35 x 400mm) oraz śruby do zamocowania. Ponadto blat z wpustami (110 x 70mm, 3 wpusty 12 x 6 x 6mm) zamocowany do szan górnych. Tokarka zastępuje stół koordynacyjny (zmiana podłożenia przez posuw wzdłużny i poprzeczny). Głowica jest identyczna jak w frezarce precyzyjnej FF 230 (dokładny opis str. 42). Dodatkowo w zestawie trzy zaciski (6,8 i 10mm).

Nr art. PRN 24 104

### **Przyrząd podziałowy tokarki PD 230/E**

Umożliwia równomierną obróbkę części okrągłych np. kół zębanych. W zestawie dwa koła podziałowe ( 40 i 48 zębów). Dzięki temu można nastawić następujące podziały: 2,3,4,5,6,8,10,12,16,20,24,40 i 48. Głowica uchwyty wiertarskiego jest identyczna jak trzpień główny tokarki. Dlatego można do niej zamocować uchwyt trójszczękowy i cztero szczękowy ( uchwyty nie należą do wyposażenia). Można je zamocować nie tylko na płask ( na szynach poprzecznych), ale i pionowo ( na xłóyxysku tokarki) Pasuje także do FF230.

**Nr art. PRN 24131**

